

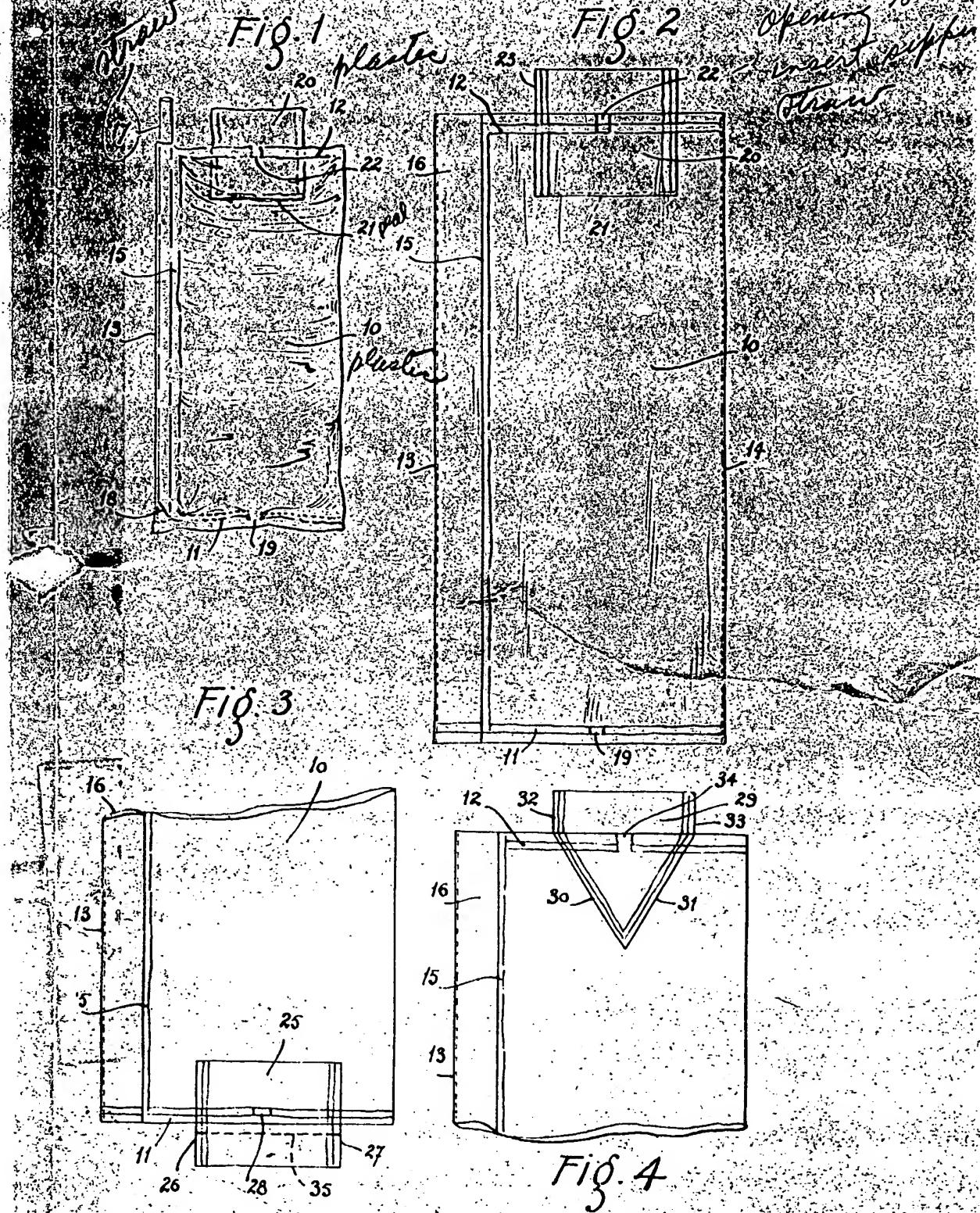
FR 1122898  
SEP 1956

09-1956

N° 1 122 898

Société dite : Glaces Gervais

Pl. unique



BEST AVAILABLE COPY

THIS PAGE BLANK (USPTO)

Récipient pour liquides ou produits pulvérulents.

Société dite : GLACES GERVAIS résidant en France (Seine).

Demandé le 22 avril 1955, à 13<sup>h</sup> 21<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré le 28 mai 1956. — Publié le 13 septembre 1956.

La présente invention, due à MM. Yves Lhermitte et Raoul Besson, a pour objet un récipient destiné à recevoir des liquides ou des produits pâteux ou pulvérulents, et particulièrement apte au transport de ceux-ci et à leur présentation pour une consommation immédiate.

Pour transporter des liquides et plus spécialement des liquides à consommer, les récipients en verre sont lourds, encombrants et fragiles. Leur prix de revient est tel qu'ils justifient une consignation avec ses inconvénients.

On utilise parfois des récipients en carton, lesquels sont à usage unique et, sans reprise, considérés comme perdus après usage. De tels récipients ont, à vide, un encombrement notable. Ils sont opaques, ne permettant pas de voir le contenu. Ils sont peu commodes à ouvrir et pour consommer leur contenu il est souvent nécessaire de procéder à son transvasement.

Pour remédier à ces inconvénients des récipients usuels en verre ou en carton, on a proposé des récipients en matière plastique, soudés, dans lesquels le liquide se trouve enfermé et peut être aisément transporté. De tels récipients sont constitués d'une feuille de matière plastique repliée ou de deux feuilles soudées et se présentent comme des sachets. De tels sachets, à vide, peuvent être stockés à plat, pour ne recevoir leur forme définitive qu'après remplissage. Ils sont légers, incassables, souples et peuvent être en matière transparente, laissant voir le contenu.

Lorsque des récipients ou enveloppes de ce genre en matière plastique sont fermés par soudure complète de leur ouverture de remplissage, il n'est possible de recueillir leur contenu qu'en déchirant ou en coupant l'un des bords soudés. Ce mode opératoire n'est pas pratique lorsqu'il s'agit de produits alimentaires à consommer sur place, sans transvasement.

Pour adapter ces sachets au transport de produits consommables, on a envisagé de les munir d'une valve. Cette valve, constituée notamment par un tube fendu en diagonale à bords soudés, comporte une ouverture permettant le remplissage ou

la sortie du contenu par insertion d'un dispositif approprié, tube ou chalumeau. Ce dispositif enlève les parois de la valve s'appliquent l'une sur l'autre pour assurer la fermeture. Pour sortir le contenu, on replace le dispositif tubulaire dans l'orifice de la valve.

Ce mode de confection de récipients est hermétique lorsque le contenu est sous pression, celle-ci assurant par contact des parois la fermeture de la valve. Toutefois, il n'est pas étanche lorsque le contenu est à la pression ordinaire. En ce cas, le récipient estposé horizontalement, des fuites se produisent. De plus, ces sachets à valve ne sont pas inviolables : leur contenu peut être soustrait en partie ou remplacé totalement ou partiellement, ce qui n'assure pas la garantie que le consommateur exige.

La présente invention a pour objet un récipient du type sachet en matière plastique agencé pour remédier à ces inconvénients.

Selon l'invention, le récipient est aménagé de façon à ce que le remplissage et la sortie du contenu s'effectuent au moyen d'orifices distincts ménagés dans des bords lors de leurs soudures.

Ces orifices peuvent être tous les deux sur le même bord ou chacun sur un bord séparé.

L'orifice de remplissage peut être simple et fermé après l'opération de remplissage. Il peut être associé à une gaine solidaire du bord du récipient, ouverte à ses extrémités, obturée extérieurement après remplissage.

A l'orifice destiné à la sortie du contenu est adjointe une gaine soudée sur le bord du récipient et dont la partie se trouvant à l'intérieur du récipient est préalablement fermée sur tout son pourtour, pour être perforée au moment de la sortie du contenu du récipient.

Le récipient ainsi constitué est parfaitement étanche, le contenu ne pouvant ni couler, ni suinter. Il est strictement inviolable. Il présente, en outre, les avantages des sachets plastiques : peu encombrant à vide, incassable, léger, souple, résistant.

Ce récipient peut être avantageusement agencé

pour recevoir un chalumeau, lequel sert à aspirer le contenu, après avoir percé la gaine intérieure de sécurité. De la sorte, le récipient se prête à une consommation immédiate en tous lieux, sans outil ou instrument spécial pour son ouverture. Il peut être prévu pour la vente par distributeurs automatiques.

Le récipient selon l'invention peut être constitué en matière transparente et de faible épaisseur, laissant apparaître le contenu et pouvant recevoir une décoration donnant une présentation attrayante.

Cette transparence peut être mise à profit pour soumettre le contenu à tout traitement désiré. On peut aussi stériliser le produit après remplissage, par rayons ultraviolets, rayon  $\beta$  ou rayonnement radiaction. On peut aussi appliquer un traitement par courant électrique à haute fréquence.

Le récipient garni peut être réfrigéré ou placé dans une enceinte chaude pour sa vente à la température de dégustation du produit qu'il contient. Ce récipient peut servir à recevoir tous liquides alimentaires ou boissons ; jus de fruits, apéritifs purs ou étendus d'eau, liqueurs, eau, lait et préparations à base de lait, chocolat, café, vin, bière, médicaments, etc. Il peut aussi servir au transport et à la distribution de produits semi-pâteux susceptibles d'être consommés à l'aide d'un chalumeau. On peut l'utiliser également pour le transport et la conservation de produits pulvérulents tels que farines, café en poudre, etc.

Les dessins annexes représentent, à titre d'exemples non limitatifs, des modes de réalisation du récipient selon l'invention.

La figure 1 est une vue perspective d'ensemble du récipient garni.

La figure 2 est une vue en élévation du récipient de la figure 1 représenté à plat (vide).

La figure 3 est une vue en élévation d'une variante de réalisation du bord inférieur.

La figure 4 est une réalisation différente du bord supérieur.

Le récipient est constitué par une enveloppe en matière plastique 10. Cette enveloppe peut être constituée par un élément de tube formant gaine, soudé à ses deux extrémités transversales 11 et 12. Ou bien elle peut être formée d'une feuille repliée et soudée suivant le côté longitudinal 13, ou encore de deux feuilles soudées sur les deux côtés longitudinaux 13 et 14.

Une soudure longitudinale est pratiquée en 15 pour délimiter un logement tubulaire 16 recevant un chalumeau 17 à extrémité 18 taillée en biseau. Pour l'introduction du chalumeau 17 dans le liquide 16, la soudure 12 du bord supérieur est interrompue de façon à laisser libre l'ouverture dudit logement 16.

Dans la réalisation des figures 1 et 2, dans le

bord inférieur 11 soudé est ménagé, par interruption de la soudure, un orifice 19 destiné à permettre le passage du dispositif de remplissage, aiguille ou autre.

Sur le bord supérieur 12 est insérée avant soudure une gaine 20, dont le bord inférieur 21 a été préalablement soude. Lors de la soudure du bord 12, avec le joint 20 interposé entre les deux parois de l'enveloppe 10, on ménage par interruption de la soudure un orifice 22 permettant le passage du chalumeau sans déchirure de la matière plastique.

Au lieu d'une gaine, la partie 20 peut être réalisée au moyen de feuilles de matière plastique soudées sur leurs bords longitudinaux 23, 24 et, bien entendu, sur le bord transversal 21, ou éventuellement d'une feuille pliée soudée sur l'un de ses bords longitudinaux.

Au lieu de l'orifice 19 (fig. 1 et 2) prévu pour le remplissage dans le bord transversal inférieur 11, on peut prévoir une disposition analogue à celle de la gaine 20. Comme on le voit figure 3, dans le bord 11 est insérée une gaine 25 — ou deux feuilles soudées sur leurs bords longitudinaux 26, 27. Cette gaine est soudée sur le bord 11 en ménageant en 28 une interruption ménageant un orifice de remplissage.

Une des variantes de l'aménagement du bord supérieur (fig. 4) consiste à prévoir une gaine 29 découpée angulairement en 30, 31, les parties 30, 31 étant préalablement soudées. Au lieu d'une gaine, on peut utiliser des feuilles soudées en 32 et 33 ou une feuille repliée soudée. La gaine 29 est insérée dans le bord 12 et soudée avec celui-ci avec interruption pour ménager l'orifice 34.

L'épaisseur de la matière plastique utilisée pour la réalisation des gaines 20 ou 29 peut être plus faible que celle de l'enveloppe 10, de façon à faciliter leur perforation au moment de l'utilisation du récipient.

Pour remplir le récipient ainsi constitué, celui-ci est présenté renversé, c'est-à-dire le bord 11 en haut. On introduit dans l'orifice 19 (ou 28) l'aiguille de la machine à remplir et on injecte ainsi le produit dans l'enveloppe 10. Une fois le remplissage terminé, l'orifice 19 est fermé hermétiquement par soudure. Dans le cas de la figure 3, la soudure de fermeture est pratiquée en 35 sur la gaine 25.

Après cette fermeture, le récipient est hermétiquement clos de façon inviolable. Le chalumeau 17 est placé dans son logement 16. Le récipient garni est prêt pour son transport et sa présentation.

Pour l'usage ou la consommation du contenu, le récipient se trouvant à la position normale, c'est-à-dire le bord 12 en haut, on enlève le chalumeau 17 de son logement et on introduit l'extrémité 18 dans l'orifice 22 (ou 34) jusqu'à ce qu'il

trivienne à la soudure 21 (ou 30, 31). En poussant sur le chalumeau, l'extrémité du biseau 18 crée cette soudure, et penetre dans le contenu du récipient. En aspirant dans le chalumeau, on peut ainsi déguster le contenu. On pourrait aussi assurer la sortie du contenu, sans aspiration, en exerçant une pression sur l'enveloppe 10.

Bien entendu, les dispositions décrites et représentées peuvent être appliquées sans qu'il soit prévu un logement 16 et de chalumeau 17, lorsque l'on propose de constituer un simple récipient de transport étanche et inviolable, non destiné à la consommation directe du produit.

Une fois rempli, le récipient selon l'invention peut être soumis à un traitement de sterilisation par rayons ultraviolets, rayons  $\beta$  ou émissions radioactives. Il peut aussi être soumis à l'action d'un champ électrique haute fréquence.

Le récipient peut être mis dans une enceinte réfrigérante ou chauffante pour être présenté à la consommation à la température la plus favorable d'une agréable dégustation. La réfrigeration peut aussi être utilisée dans un but de conservation prolongée.

L'invention vise non seulement le mode de réalisation de récipients tels que décrits et représentés, mais encore, et ce à titre de produits industriels nouveaux, les récipients eux-mêmes, ainsi que les articles de consommation immédiate présentés dans le tels récipients.

#### RÉSUMÉ

1° Récipient pour liquides ou autres produits, du type sachet en matière plastique, de préférence

transparent, caractérisé en ce que l'enveloppe en matière plastique comporte des orifices distincts d'entrée (remplissage) et de sortie (consommation) du contenu, menages dans les bords hors de leurs soudures, ces orifices étant pourvus d'un moyen de fermeture de sécurité.

2° Les orifices d'entrée et de sortie peuvent être tous les deux sur le même bord ou chacun sur un bord séparé.

3° L'orifice de sortie, au moins, est pourvu d'un moyen de fermeture de sécurité.

4° Mode de réalisation du récipient suivant :

a. L'orifice d'entrée est assuré en réservant dans le bord soude de l'enveloppe une partie non soude, laquelle est soude après remplissage.

b. L'orifice d'entrée est réalisé au moyen d'une gaine ouverte soude avec le bord du récipient, cette soudure menageant un espace non soude, la gaine étant soude extérieurement après remplissage.

c. L'orifice de sortie est pourvu d'une gaine à bord transversal soude, cette gaine étant soude sur le bord transversal du récipient.

d. Le bord de la gaine de sortie se trouvant à l'intérieur du récipient est à pans coupés soudes.

5° Le récipient est prévu avec un logement recevant un chalumeau à extrémité en biseau.

6° A titre de produits industriels nouveaux, les produits de consommation immédiate présentés dans un récipient suivant 1° à 5°.

Société dite : GLACES GERVAIS

Par procuration

Cabinet J. BONNET-THIRION

BEST AVAILABLE COPY

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**